



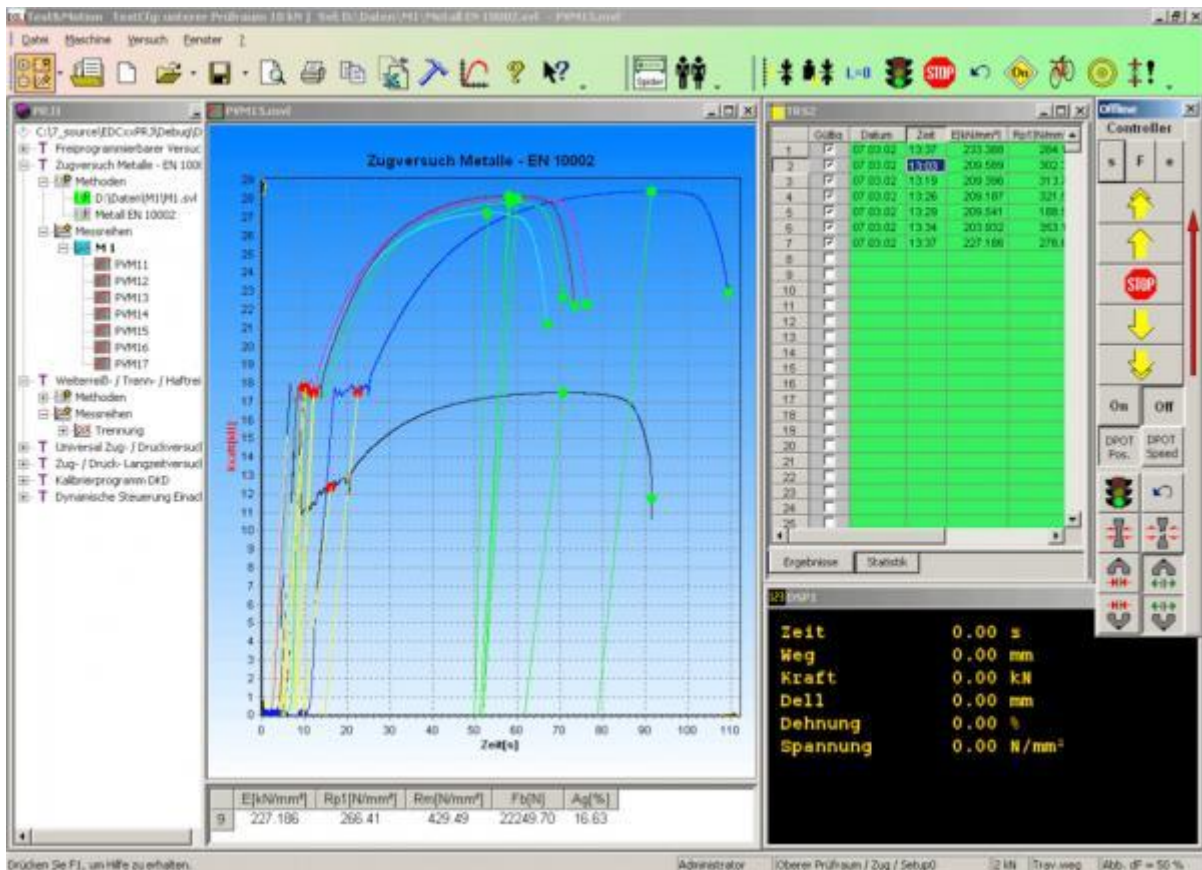
## PRÜFSOFTWARE QUALITY PILOT

### Die modulare Lösung für Ihre Prüfanwendungen

Die Prüfsoftware Quality Pilot kombiniert alle wichtigen Prüfanwendungen in einer benutzerfreundlichen Software.

Quality Pilot ist in Modulbauweise entwickelt worden. Es besteht aus der Basissoftware mit einfachem aber anpassbarem Zug-/Druckversuch und verschiedenen Modulen für nahezu alle denkbaren Prüfanforderungen. Das spezielle Modul "Freie Programmierung" ermöglicht die individuelle Gestaltung der Prüfabläufe. Die verschiedenen Informationen werden in Einzel Fenstern nebeneinander dargestellt.

Alle Arten von Signalquellen sind darstellbar. Üblich sind Kraft, Weg und Dehnung, es können aber auch noch weitere Aufnehmer oder berechnete Kurven angezeigt werden. Probendicke, Temperatur, Waagen, etc. sind ebenso möglich wie Ergebnisse über I/Os.

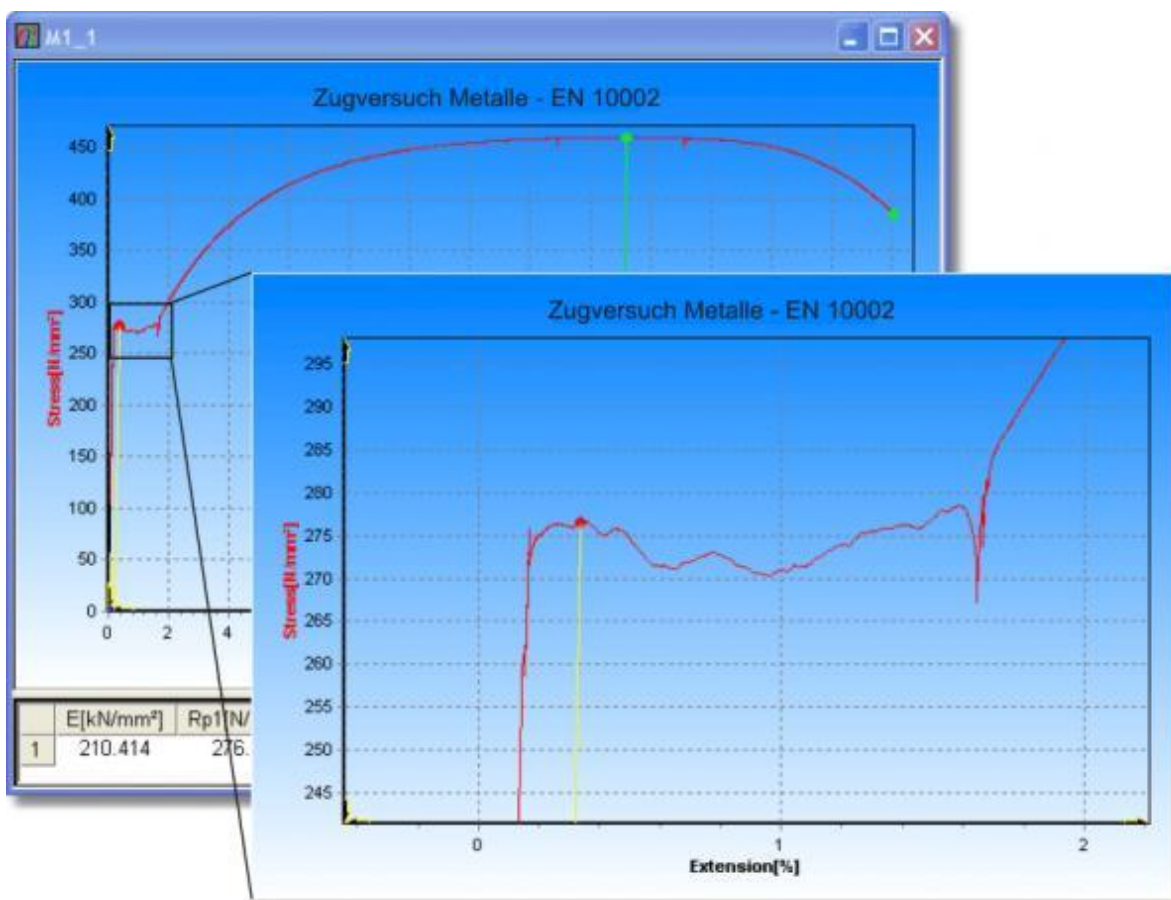


Variablen werden als Kurven in X- oder Y-Richtung gezeichnet oder digital als Wert angezeigt. Es gibt die Möglichkeit, die Benennung der Variablen nach Wunsch zu ändern (z. B. Kraft oder F), mehrfach in die Grafik hineinzuzoomen und eingetragene Kommentare abzuspeichern.

Wird eine größere Ansicht benötigt, so kann das Grafikenfenster bis auf Bildschirmgröße gezogen werden. Dank der Einzel Fenstern platzieren Sie wichtige Werte dann einfach so, dass Sie sie immer noch sehen können.

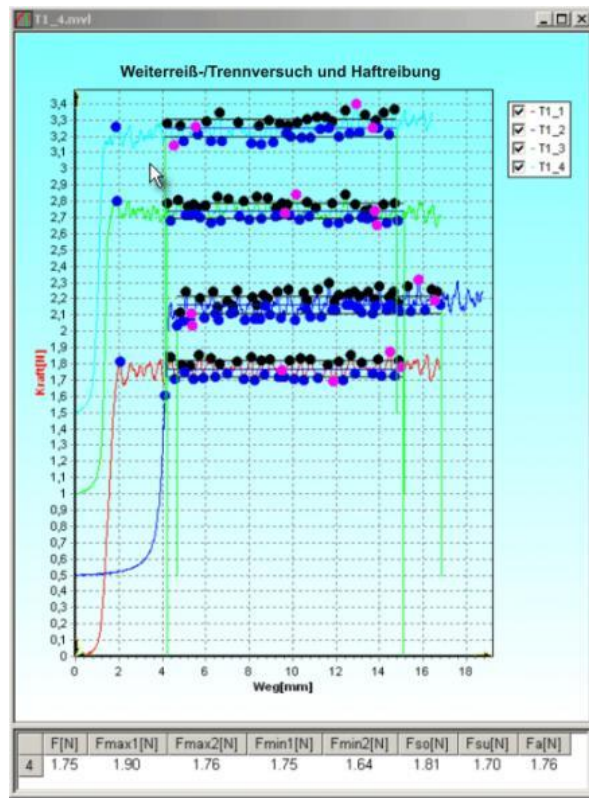
## Quality Pilot – die Basissoftware mit einfachem Zug-/Druckversuch

- Bedienoberfläche für alle **Quality-Pilot-Module**
- Der Versuch ist auf nahezu alle Anwendungen adaptierbar.
- Programmbedienoberfläche, Parametereingabe und Speicherung, grafische Darstellung on-line
- X- und Y-Achse skalierbar als: Kraft, Spannung, Traversenweg, Dehnung, Technische Dehnung, Zeit (ab Testbeginn), wahre Dehnung, nominelle Dehnung, Zeit und definierter Signaleingang
- Ermittlung von fünf Werten auf der X- oder Y-Achse, Maximum, Bruch als X- und Y-Wert; entsprechende Ermittlung bei Druckversuchen
- Anpassung der LIMSsystems
- Statische Funktionen: Mittelwert, min./max. Wert, Bereich, Medianwert, Standardabweichung, Vertrauensbereich, etc.
- Anzeige der von der Prüfmaschine übertragenen Daten: Kraft, Traversenweg, Dehnung und definierter Signaleingang



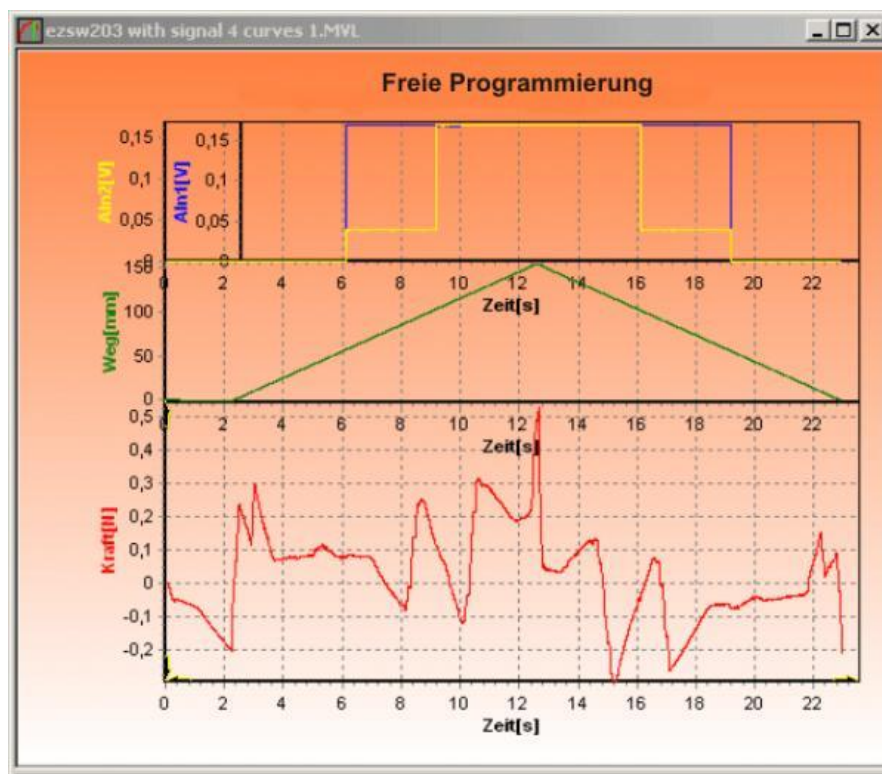
## Die Anwendungsmodule – für jede Prüfung das passende Modul

- Metallzug-/druckversuch und Biegeversuch
- Weiterreiß-, Trenn-, Schälversuch
- 3-Punkt-/4-Punkt-Biegeversuch
- Kunststoffversuch nach DIN, ASTM D
- Textilversuch nach DIN
- Zyklische Ringsteifigkeits- und Rohrdruckprüfung gemäß ISO 9969
- Torsionprüfung (Tension/Torsion)
- Anpassbare Prüfungen: Nahtschiebewiderstand, Federprüfung, Zyklische Belastung, 3-Integral, Holzprüfungen, Kugeldruck, Stauchhärte, Kalibrierung von Kraftaufnehmern
- uvm



## Freie Programmierung - völlig freie Gestaltung von Prüfabläufen

Dieses Anwendungsmodul erlaubt die Aneinanderreihung beliebig vieler Blöcke im Beanspruchungslauf. Für jeden Block können individuelle Erfüllungskriterien (z. B. vorgewählte Spannung, Dehnung, etc.) und unterschiedliche Beanspruchungsgeschwindigkeiten definiert werden. Die Freie Programmierung erlaubt eine völlig freie Gestaltung von Prüfabläufen, die der Anwender komplett selbst erstellen kann.



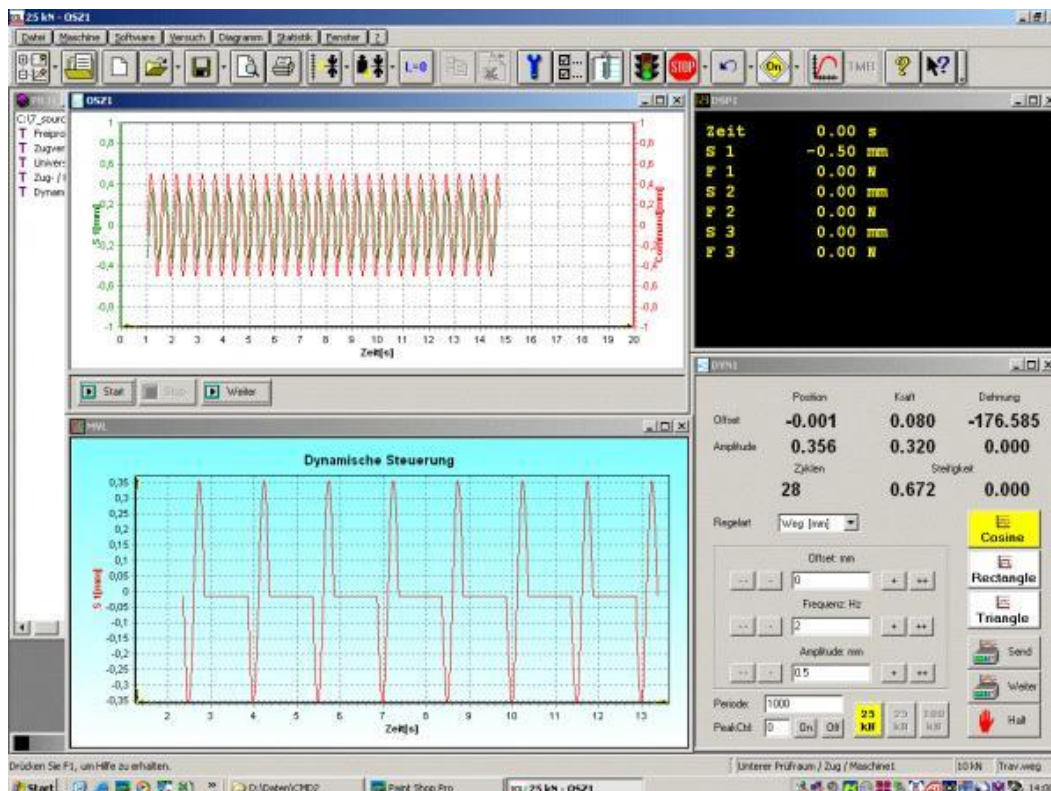
## DynPack – die Quality Pilot PC-Software zur Ansteuerung dynamischer Prüfmaschinen

Das **Quality Pilot Softwaremodul DynPack** wurde für die Ansteuerung dynamischer Prüfmaschinen entwickelt. Es erfasst und verarbeitet Daten mit einer Rate von bis zu 1 kHz über mehrere Kanäle.

**DynPack** kommuniziert gleichzeitig mit mehreren EDCs. Auf diese Weise ermöglicht es die Steuerung eines zwei- oder dreiachsigen Systems. Das Softwaremodul verfügt über einen Funktionsgenerator, der sowohl Rampen als auch dreieckige und sinusförmige Signale generieren kann.

### Eigenschaften

- Windows Programm, lauffähig unter Windows 2000 / XP / 7
- Oszilloskop-Fenster für Soll- und Istwert
- Stoßfreie Umschaltung zwischen den drei Regelarten
- Datenerfassung bei drei Kanälen mit 1000 Hz, max. 8 Messkanäle
- Einstellmöglichkeiten für den Funktionsgenerator:  
Zyklenvorgabe, Zyklenzähler, Testendkriterien, Grenzwerteinstellungen
- PID-Verhalten einstellbar, Spitzenwertregelung auf das Amplitudenmaximum
- Grafische on-line-Darstellung der Signale
- Datenablage nach Zeit, Ereignis (Änderung eines aktiven Messkanals)
- Abspeichern der einhüllenden Kurve
- Abspeichern nach einer vorgegebenen Anzahl von Schwingungen
- Synchronisation mehrerer EDCs möglich (z. B. Zug-/ Torsionsversuche)



WPM Werkstoffprüfsysteme  
Leipzig GmbH

Telefon: +49 (0) 3 42 97 / 14 35 - 0  
Telefax: +49 (0) 3 42 97 / 14 35 -10

Gewerbegebiet Wachau  
Nordstraße 15  
04416 Markkleeberg

E-Mail: [info@wpm-leipzig.de](mailto:info@wpm-leipzig.de)  
Internet: [www.wpm-leipzig.de](http://www.wpm-leipzig.de)

